



Le détecteur de gaz GX-3R est 30% plus compact que les modèles précédents. Son poids léger (environ 100g) signifie qu'il ne vous gênera pas dans votre travail.

(Le détecteur et ses capteurs bénéficient d'une garantie de 3 ans.)
Construit pour être sûr dans des environnements potentiellement explosifs avec une conception antidéflagrante et des boîtiers résistants aux flammes.

Résistant à la poussière et à l'eau, conforme à la norme IP66/68.
Conception robuste (résiste à une chute de 7 mètres)

Précis, robuste et simple d'utilisation, il peut surveiller et afficher simultanément jusqu'à 4 gaz.

En présence de gaz, l'alarme est donnée par une alarme sonore, un flash lumineux et des vibrations. Même dans un endroit sombre et bruyant, l'opérateur sera prévenu du danger.



CARACTERISTIQUES

- Détection simultanée jusqu'à 4 gaz
- Gaz : O₂, CO, H₂S, CH₄/HC
- Détection céramique ou électrochimique
- Méthode d'échantillonnage par diffusion
- Alarmes sonores, visuelles et vibratoires
- 3 niveaux d'alarme réglables
- Fonctionnement simple avec deux boutons
- ATEX : II 1G Ex ia II C T4 Ga / IECEx : Ex ia II C T4 Ga
- Fonction conversion gaz combustible (26 types)
- Afficheur LCD rétro-éclairé
- Fonctionnement en continu jusqu'à 40 heures
- Mode enregistreur de données (3600 relevés)
- Interface de communication PC IrDA
- Large plage de température de fonctionnement : -40°C à +60°C
- Conception résistante à l'eau et à la poussière (IP66/68)
- Résiste à une chute d'une hauteur de 7 m
- Alimentation par batterie Lithium-Ion
- Dimensions : 58 x 65 x 26 mm
- Poids : 100 g
- Garantie 3 ans

Référence : GX-3R

Accessoires



Pompe de prélèvement



Station d'étalonnage SDM-3R



Housse de protection



Station de charge pour 5 appareils